

CURSO FORMACION DE BRIGADA DE EMERGENCIA

FUNDAMENTACIÓN

Las nuevas tecnologías y los procesos industriales hacen necesario mantener al personal entrenado y capacitado para actuar rápidamente frente a determinados tipos de emergencias.

Los últimos cambios y modificaciones en la legislación chilena como por ejemplo el decreto supremo 78 “sobre almacenamiento de sustancias químicas peligrosas” hacen necesario contar con personal que brinde una rápida respuesta ante posibles emergencias donde se involucran directamente sustancias químicas peligrosas o eventos asociados a incendios de materiales peligrosos. Una pronta respuesta evitara la generación de gran revuelo mediático con el consiguiente desprestigio para las compañías, enormes pérdidas económicas, y riesgos de envergadura para los trabajadores, instalaciones ambiente y sociedad en general.

OBJETIVO GENERAL

Entregar a los participantes elementos técnicos, teóricos y prácticos les permitan brindar una buena respuesta a determinadas emergencias.

DIRIGIDO A

Personal de brigada de emergencia, prevencionistas de riesgos, jefes de seguridad y toda aquella persona que la empresa designe para conformar esta brigada.

DURACIÓN

16 horas cronológicas

METODOLOGÍA

Para lograr una efectiva y eficiente transferencia de conocimientos y adquisición de habilidades, este curso considera la utilización del concepto de: aprender aplicando.

Se consideran las siguientes metodologías:

Horas Teóricas:

- Clases expositivas e interactivas, donde el alumno realiza y responde preguntas al relator con apoyo de material audiovisual (PowerPoint, transparencias, películas, etc.).

Horas Prácticas:

- Discusión y análisis colectivo de los principales tópicos con la ayuda del relator, con análisis de diversos ejemplos.
- Talleres y ejercicios prácticos.
- Evaluación del curso.

REQUISITOS DE APROBACIÓN**Asistencia**

Los participantes deben cumplir con un mínimo de asistencia del **75%** durante la realización del programa.

Evaluación

Los participantes deben obtener una calificación final igual o superior a **4,0** en la escala 1,0 a 7,0 para aprobar el programa.

Los participantes que cumplan con las exigencias del programa, recibirán un certificado de aprobación otorgado por la Universidad Bernardo O'Higgins.

Nota: Las personas que no cumplan con el requisito de aprobación no recibirán ningún tipo de certificación.

PROGRAMA**Módulo I: Teoría del Fuego y Métodos y Elementos de Extinción.**

- Proceso de combustión
- Propagación del fuego.
- Métodos de extinción.
- Sistemas y equipos de extinción.

Módulo II: Operaciones con Materiales Peligrosos

- Rotulación e identificación de materiales peligrosos.
- El primero en la escena.
- Niveles de protección química.
- Proceso de decisión
- Zonas de seguridad
- Control de derrames y fugas.
- Descontaminación.

Módulo III: Manejo Inicial del Trauma.

- ABC del trauma.
- Inmovilización de pacientes
- Contención y control de hemorragias.
- Resucitación cardio pulmonar.
- Traslado de víctimas.

Módulo IV: Estructura de Mando de Brigada.

- Niveles de mando
- Funciones del mando

Modulo V: Ejercicios Prácticos

- Simulacro de incendio
- Simulacro de emergencia química
- Simulacro de accidente.
- Simulacro general de emergencia